



ATA DE RESULTADO DA SEGUNDA ETAPA DO EDITAL 79/2024 - CP-PID/UFMG

Aos 03 dias do mês de dezembro do ano de 2024, às 09 horas, em sua Sede na Av. Pres. Antônio Carlos, 6627, - Bairro Pampulha, Belo Horizonte/MG, reuniu-se a comissão de seleção, constituída pelos (as) professores (as) Gislaïne de Fátima Ferreira Leite e Paulo Henrique Pinto Coelho Rodrigues Alves, e a técnica administrativa educacional Luciana Lopes Macedo, para seleção de monitor/bolsista do núcleo/setor de Programa Imersão Docente (PID) para atuar ao Centro Pedagógico da UFMG. Dos 11 (onze) candidatos/as aprovados/as na 1ª etapa, 04 (quatro) compareceram à entrevista presencial no Centro Pedagógico. A banca considerou como critérios o perfil dos/as candidatos/as, conforme descrito na letra "b" do item 3.5 do edital. A Comissão de Seleção avaliou durante a entrevista a disponibilidade para dedicação de 20 horas semanais para atender à demanda disposta no subitem "e" do item 3.5, em acordo com demandas do Programa Imersão Docente, a experiência, os conhecimentos e as intenções do/a candidato/a a respeito das atividades propostas. A banca atribuiu aos candidatos/as notas de 0 a 100. Não foram aprovados/as candidatos/as que não obtiveram 70% de aproveitamento. Foram aprovados/as 04 (quatro) candidatos/as para as vagas de ampla concorrência:

Candidatos (as) aprovados (as) na modalidade Ações Afirmativas:

Candidados/as Aprovados/as - (Ampla Concorrência)	Nota
Luísa Novaes Rienda Soares	95
Luana Sousa Aguilar	89
Camila Estefany de Lima	85
Marina Perdoná Penteado	80

Gislaïne de Fátima Ferreira Leite
Professora do Núcleo de Educação Inclusiva/EBAP/CP/UFMG

Paulo Henrique Pinto Coelho Rodrigues Alves
Professor do Núcleo de Arte /EBAP/CP/UFMG

Luciana Lopes Macedo
Técnico Administrativo /EBAP/CP/UFMG